

Amtliche Mitteilungen Verkündungsblatt

41. Jahrgang, Nr. 7, 31.01.2020

**Zweite Ordnung zur Änderung der
Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelorstudiengang
Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM
des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund**

Vom 23. Januar 2020

**Zweite Ordnung zur Änderung der
Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelorstudiengang
Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM
des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund**

Vom 23. Januar 2020

Aufgrund des § 2 Absatz 4 Satz 1 und des § 64 Absatz 1 in Verbindung mit § 22 Absatz 1 Nummer 3 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) in der Fassung vom 16. September 2014 (GV. NRW. S. 547), zuletzt geändert durch Gesetz vom 12. Juli 2019 (GV. NRW. S. 377), hat die Fachhochschule Dortmund die folgende Ordnung erlassen:

Artikel I

Die Studiengangsprüfungsordnung (StgPO) für den Bachelorstudiengang Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM des Fachbereichs Maschinenbau der Fachhochschule Dortmund vom 23. Juni 2015 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 36. Jahrgang, Nr. 56 vom 26.06.2015), in der Fassung der Neubekanntmachung vom 06. Dezember 2017 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 38. Jahrgang, Nr. 90 vom 12.12.2017), zuletzt geändert durch die Ordnung vom 25. Juli 2018 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 39. Jahrgang, Nr. 43 vom 31.07.2018), wird wie folgt geändert:

1. **§ 12** Absatz 2 wird ersetzt durch folgenden Wortlaut:
„Mit Ausnahme von den Absätzen 3 und 5, findet § 10 RahmenPO Anwendung.“
2. **§ 22** Absatz 1 wird wie folgt geändert:
 - a) Satz 6 wird durch folgenden Wortlaut ersetzt:
„Für die Zulassung zu einer Modulprüfung, die gemäß der Anlage 1 zum Ende des siebten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling 90 Leistungspunkte erlangt hat, davon 60 Leistungspunkte aus dem ersten bis dritten Semester und 30 Leistungspunkte aus dem vierten bis sechsten Semester.“
 - b) Satz 7 wird durch folgenden Wortlaut ersetzt:
„Für die Zulassung zu einer Modulprüfung, die gemäß der Anlage 1 zum Ende des achten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling 100 Leistungspunkte erreicht hat, davon 60 Leistungspunkte aus dem ersten bis dritten Semester und 40 Leistungspunkte aus dem vierten bis siebten Semester.“
 - c) Satz 8 wird durch folgenden Wortlaut ersetzt:
„Für die Zulassung der Modulprüfung "Managementkompetenzen", die gemäß der Anlage^o1 zum Ende des neunten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling 120 Leistungspunkte aus dem ersten bis siebten Semester erreicht hat. Weiterhin ist es erforderlich, dass die Studierenden für alle Module des achten Semesters zumindest einen Prüfungsversuch unternommen haben.“
3. **§ 31** Absatz 1 wird wie folgt geändert:
 - a) Satz 1 wird durch folgenden Wortlaut ersetzt:

„Die Bearbeitungszeit der Bachelor-Thesis beträgt zwölf Wochen.“

b) Folgender neuer Satz 2 wird eingefügt:

„Die Abgabe der Thesis ist frühestens 10 Wochen nach Annahme des Themas möglich.“

4. In Anlage 1 der StgPO werden die Module „ M 30 Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten“ und „M 31 Ingenieurmäßige Arbeit“ zusammengefügt und die Tabelle wie folgt ersetzt:

| Pflichtmodule | | | Lehrformen und SWS* | | | | | Semester | |
|---------------|------|--------------------------------------|---------------------|------|-----------------|-----------|------------|------------|-----------|
| Semester | Nr.: | Modulname: | V+Ü+S+P | TN | Σ SWS | TP | ECTS | ECTS | TP |
| 1. | M 01 | Schlüsselkompetenzen | 2+0+2+0 | TN | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 11 |
| | M 02 | Mathematik 1 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 03 | Elektrotechnik | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 04 | Physik | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| 2. | M 05 | Technisches Zeichnen und CAD | 2+2+0+0 | TN | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 11 |
| | M 06 | Mathematik 2 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 07 | Statik | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 08 | Werkstoffkunde und -prüfung | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| 3. | M 09 | Konstruktionselemente 1 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | 20 | 11 |
| | M 10 | Fertigungstechnik 1 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 11 | Festigkeitslehre | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 12 | Grundlagen der Informatik | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 4. | M 13 | Konstruktionselemente 2 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | 20 | 11 |
| | M 14 | Fertigungstechnik 2 | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 15 | Automatisierungstechnik | 2+1+0+1 | - | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 16 | Korrosionsschutz | 2+0+2+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 5. | M 17 | Technische BWL | 2+1+1+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 9 |
| | M 18 | Wirtschaftsrecht | 2+1+1+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| | M 19 | SPS-Labor | 2+1+0+1 | TN** | 1,5 SWS | 3 | 5 | | |
| | M 20 | WPM 01 / WPM 05 | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 6. | M 21 | Kostenrechnung | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 8 |
| | M 22 | Qualitätsmanagement | 2+1+1+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| | M 23 | Grundlagen der Verfahrenstechnik | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| | M 24 | WPM 02 / WPM 06 | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 7. | M 25 | Controlling | 2+1+1+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 8 |
| | M 26 | Angewandte Statistik | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| | M 27 | Arbeitssicherheit | 2+0+2+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| | M 28 | WPM 03 / WPM 07 | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 8. | M 29 | Project Management and Communication | 2+0+2+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 4 |
| | M 30 | Ingenieurmäßige Arbeit | - | - | - | - | 10 | | |
| | M 31 | WPM 04 / WPM 08 | 2+2+0+0 | - | 1 SWS | 2 | 5 | | |
| 9. | M 32 | Managementkompetenzen | 2+0+2+0 | TN | 1 SWS | 2 | 5 | 20 | 2 |
| | M 33 | Bachelorarbeit | - | - | - | - | 12 | | |
| | M 34 | Kolloquium | - | - | - | - | 3 | | |
| Summe | | | 62+35+14+13 | | 37,5 SWS | 75 | 180 | 180 | 75 |

* Lehrform: V = Vorlesung, Ü = Übung, S = Seminar, P = Praktikum;

1 SWS entspricht 16 Zeitstunden. Ein Präsenztage entspricht 8 Unterrichtsstunden.

Die auf Präsenzveranstaltungen entfallenden SWS berechnen sich daher nach folgender Formel: $0 \cdot V + 0,5 \cdot \dot{U} + 0,5 \cdot S + 1 \cdot P$.

** Voraussetzung für die Teilnahme am Modul „SPS- Labor“ ist das Bestehen der Modulprüfung „Automatisierungstechnik“.

Artikel II

- (1) Diese Änderungsordnung tritt zum 01.03.2020 in Kraft.
- (2) Diese Änderungsordnung findet auf alle Studierenden Anwendung, die ab dem Wintersemester 2018/2019 ihr Studium in dem Bachelorstudiengang „Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM“ an der Fachhochschule Dortmund aufgenommen haben.
- (3) Für Studierende, die die Modulprüfung „Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten“ bereits bestanden haben oder diese im Wintersemester 2019/2020 bestehen, bleibt die Note auf dem Abschlusszeugnis unter der bisherigen Modulbezeichnung erhalten.

Diese Ordnung wird in den Amtlichen Mitteilungen - Verkündungsblatt - der Fachhochschule Dortmund veröffentlicht.

Artikel III

Der Rektor wird ermächtigt, die Studiengangsprüfungsordnung für den Bachelorstudiengang „Bachelor Maschinenbau – Verbundstudium PSM“ neu bekannt zu machen und dabei die vorstehenden Änderungen einzuarbeiten.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 10.01.2020 sowie des Rektorats vom 22.01.2020.

Dortmund, den 23.01.2020

Der Rektor
der Fachhochschule Dortmund

Der Dekan des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund

Prof. Dr. Schwick

Prof. Dr. Straßmann